

廢壓膠模再利用

Dreams Come True · 原型打出—2018成大創新圓夢計畫

TEAM：『矽』陽無限好

MEMBER

申永輝 教授

施冠宇 博士生

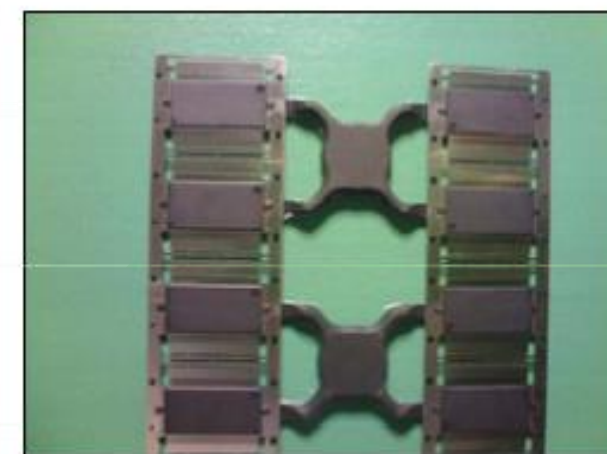
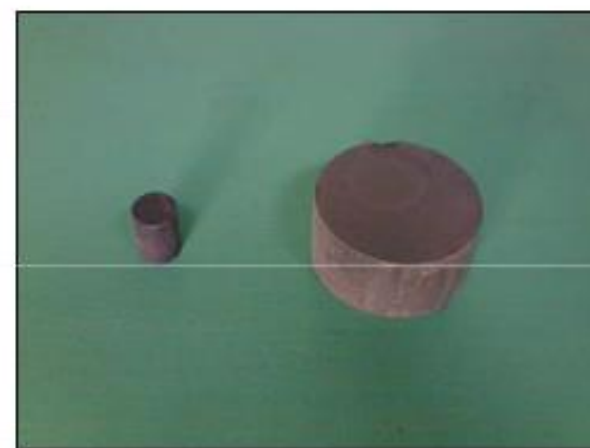
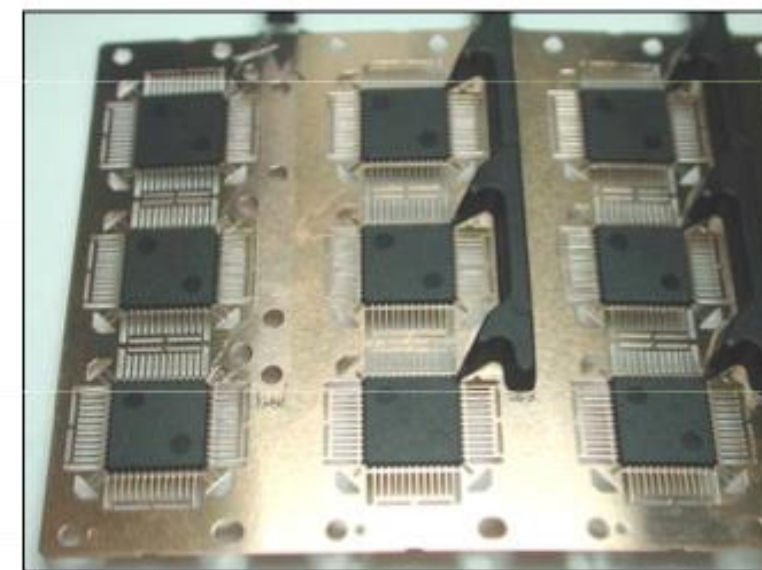
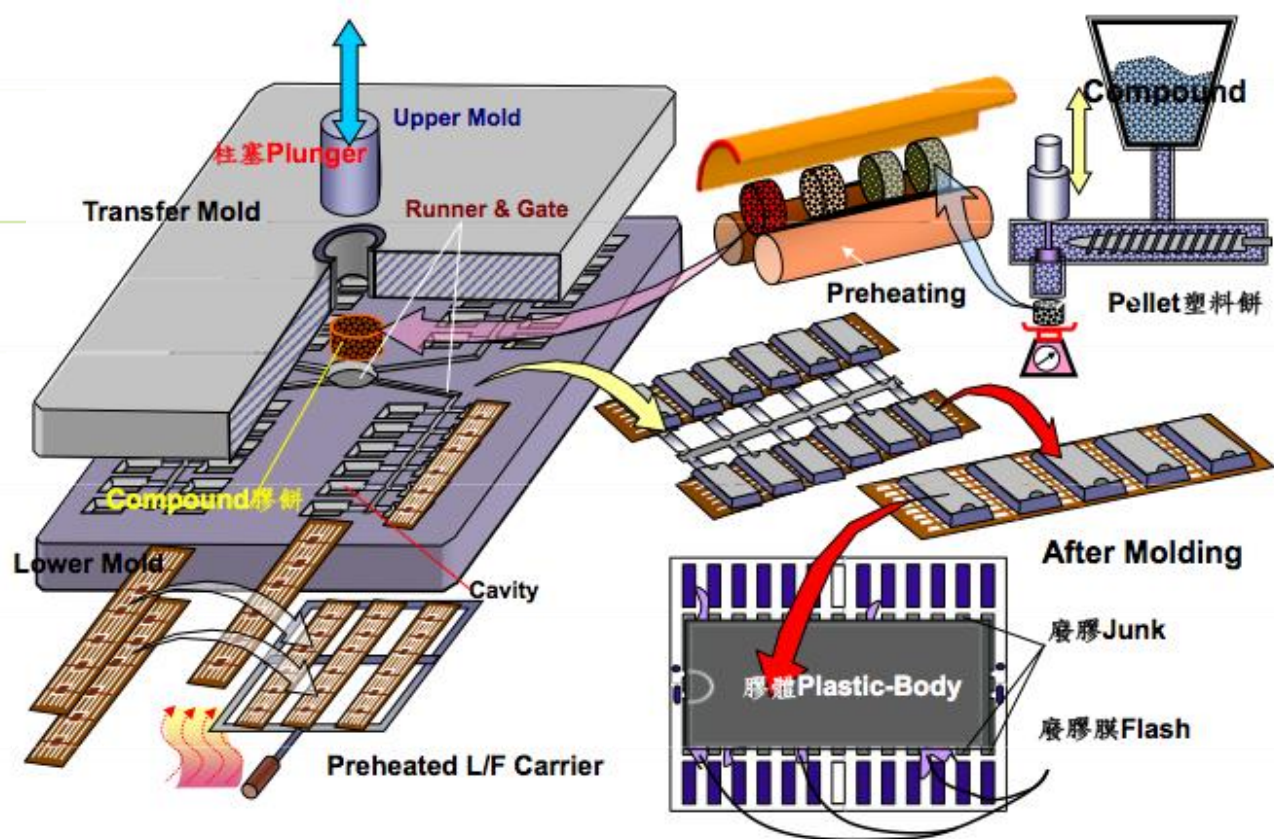
白忠勝 碩士生



廢壓膠模的來源

封膠壓模製程：封膠最主要的是要將晶粒與外界隔離，以避免其上與外連接訊號之金線被破壞，同時亦需具有防止濕氣進入之功能，以避免產生腐蝕與訊號破壞。

廢壓膠模：在封膠壓模製程中產生10-30%的邊角料即為『廢壓膠模』。

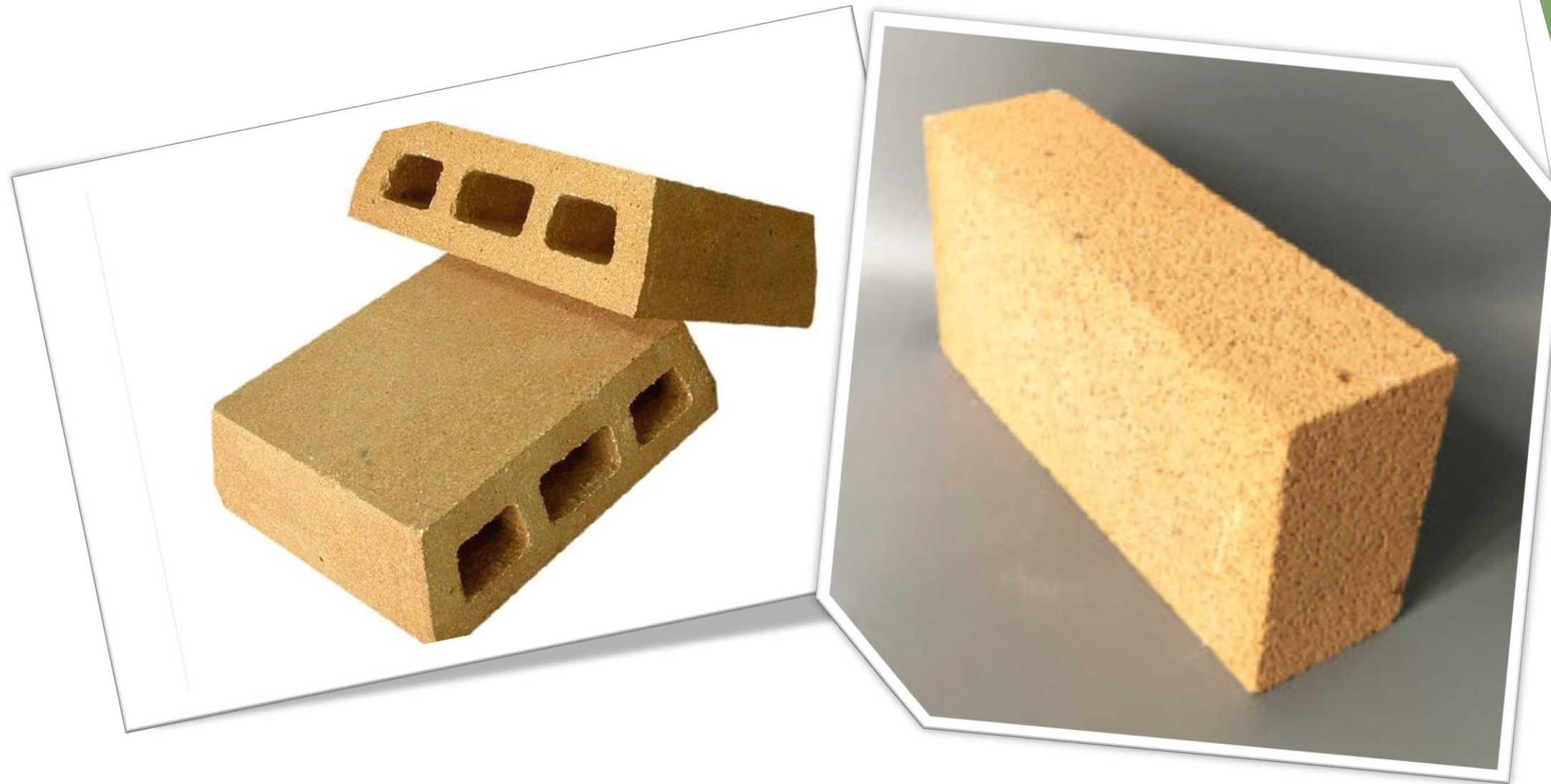


現有與創新解決方案

	解決方法	優點	缺點
舊有	掩埋	處理流程簡單	處理成本高
舊有	焚燒	費用低	造成底渣量上升
循環再利用	耐火材原物料	價格具有競爭力	替代選擇性高
循環再利用	水泥添加劑	價格具有競爭力	替代選擇性高
循環再利用	團狀模塑料 (BMC)	價格具有競爭力	製程複雜

第一個產品：將廢壓膠模循環再利用於『耐火材原料』

Final Prototyping Achievement



目標為達成廢壓膠模資源處理並製作出**酸性耐火磚**
實現資源循環再利用